



Latina, 11/03/2026

CIRC. N. 298 ✓ Ai Docenti
✓ Alle Classi
✓ Al Personale ATA
✓ Al DSGA

Oggetto: **Progetto “Cura Famiglie - Gesti di concreta condivisione”**

Il progetto **“Cura Famiglie - Gesti di concreta condivisione”**, ha lo scopo di sostenere famiglie bisognose del nostro territorio che stanno chiedendo aiuto alla Caritas.

È possibile sostenere il progetto in oggetto, promosso dal Rotary Club Latina, attraverso l’acquisto di campane di cioccolata.

Le campane sono disponibili nella variante al latte e fondente ed entrambe sono prodotte in maniera artigianale con cioccolato di ottima qualità.

- Il prezzo delle campane da 400 grammi è di **€ 15 per un pezzo** e **€ 25 per due pezzi**.

Tutti i membri della comunità scolastica che desiderano contribuire al progetto possono **prenotare i prodotti rivolgendosi alla prof.ssa Viola Gagliardi o alla Prof.ssa Faiola entro il 26/03/26**.

L’acquisto del prodotto è possibile anche da parte di un intero gruppo classe.

Si allega locandina

La Dirigente Scolastica
(Prof.ssa Paola Di Veroli)

Firma autografa omessa ai sensi dell’art. 3 del D. Lgs. n. 39/1993

